



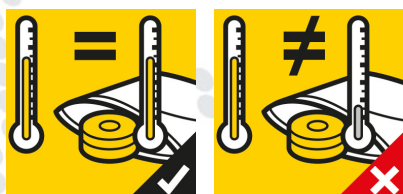
Zerust[®] Excor[®] pokyny k použití



Povrch kovu, který je třeba chránit, musí být čistý a suchý



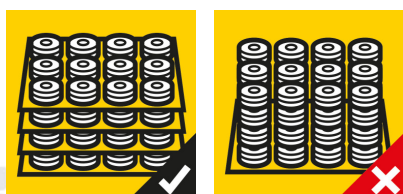
Používejte rukavice



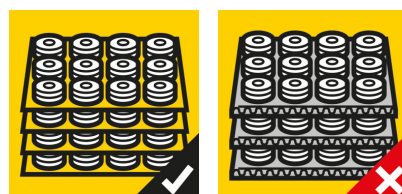
Teplota baleného zboží a VCI folie musí být stejná jako teplota okolního prostředí



Balení musí být dobře uzavřeno
Díry a otvory v balení přelepte lepicí páskou



V případě balení velkého objemu vložte zdroj VCI i doprostřed balení



Díly nesmí být v kontaktu se dřevem, lepenkou nebo papírem
Proklady z lepenky oddělte od dílů VCI papírem

► Typy antikorozi ochrany*

- Typ E: Ocel, železo, litina, částečně pozinkovaná ocel, Cr, Al 4xxx (Si > 7 %)
- Typ NE-C: Cu, mosaz, Al 2xxx (Cu) a 5xxx (Mg)
- Typ NE-S: Ag, Cu, mosaz, Al 2xxx (Cu) a 5xxx (Mg)
- Typ MM: Ocel, pozinkovaná a pocínovaná ocel, měď, mosaz, Al 2xxx (Cu), 5xxx (Mg), 6xxx (Mg, Si), 7xxx (Zn), ostatní hliníkové slitiny po konzultaci. Kombinace výše uvedených kovů
- Typ A: Ocel, pozinkovaná a pocínovaná ocel, litina, měď, mosaz, Al 2xxx (Cu), slitiny Mg

* u kovových dílů s netradičním typem povrchu, např. při velké porézności povrchu nebo při přítomnosti zbytků procesních kapalin, doporučujeme před velkoplošným použitím našich VCI materiálů provést test s modelovým balením v reálných podmínkách přepravy/skladování nebo k tomuto účelu využít klimatické komory (až 16 m³) v našich laboratořích v Německu a USA.

